

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"  
Станкостроительный колледж

План одобрен Ученым советом вуза  
Протокол № 9 от 22.02.2024

# РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

Профиль СОО: технологический

Квалификация: <i>Техник-технолог</i>
Программа подготовки: <i>базовая</i>
Форма обучения: <i>Очная</i>
Срок получения образования по ОП: <i>4 г. 10 м.</i>
Уровень образования при приеме на обучение: <i>основное общее образование</i>

Год начала подготовки (по учебному плану) \_\_\_\_\_  
Учебный год 2024-2025  
Образовательный стандарт (ФГОС) \_\_\_\_\_

2019  
2024-2025  
№ 1561 от 09.12.2016

<b>Виды деятельности</b>
Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных
Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать деятельность подчиненного персонала
<b>Освоение профессий рабочих, должностей служащих:</b>
Оператор станков с программным управлением
Токарь

### Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			26 - 1	Февраль			23 - 1	Март				30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				29 - 5	Июль			27 - 2	Август																	
	Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14		15 - 21	22 - 28	5 - 11		12 - 18	19 - 25	2 - 8		9 - 15	16 - 22	2 - 8	9 - 15		16 - 22	23 - 29	6 - 12		13 - 19	20 - 26	4 - 10	11 - 17		18 - 24	25 - 31	1 - 7		8 - 14	15 - 21	22 - 28	6 - 12	13 - 19	20 - 26	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31								
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52									
I																																																													
II																																																													
III	У	У	У	У																																																									
IV																																																													
V																																																													

### Сводные данные

	Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Курс 5			Итого	
	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	Сем. 9	Сем. А	Всего		
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	22	39	16	16	32	12	18	30	16	15	31	13	5	18	150
У	Учебная практика					7	7	4		4		2	2	3		3	16
П	Производственная практика (по профилю специальности)								4	4		6	6		7	7	17
Пд	Производственная практика (преддипломная)													4	4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		2	2	1	1 3/6	2 3/6	1	2	3	1	1 3/6	2 3/6	1	2	3	13
Г	Государственная итоговая аттестация													6	6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	8 3/6	10 3/6	2	9	11	2	8 3/6	10 3/6	2		2	45
<b>Итого</b>		<b>19</b>	<b>33</b>	<b>52</b>	<b>19</b>	<b>33</b>	<b>52</b>	<b>19</b>	<b>33</b>	<b>52</b>	<b>19</b>	<b>33</b>	<b>52</b>	<b>19</b>	<b>24</b>	<b>43</b>	<b>251</b>

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15-16-5-2354 -24.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2019

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов							Объем ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5		
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Экспер тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	
Считать в плане	Индекс	Наименование														Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
<b>ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>						1476	1476	1365	1326	39	72		100%	0%	612	864										
<b>СО.Среднее общее образование</b>						1476	1476	1365	1326	39	72		1476		612	864										
+	ОУД	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)</b>	2	22222222		11111111	964	964	890	863	30	44		964		378	586									
+	ОУД.01	Русский язык	2			1	94	94	81	78	3	10		94		38	56									
+	ОУД.02	Литература		2		1	127	127	120	117	3	4		127		53	74									
+	ОУД.03	Иностранный язык		2		1	88	88	81	78	3	4		88		36	52									
+	ОУД.04	История		2		1	127	127	120	117	3	4		127		53	74									
+	ОУД.05	Обществознание		2		1	110	110	103	100	3	4		110		38	72									
+	ОУД.06	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		2		1	127	127	120	117	3	4		127		53	74									
+	ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		1	78	78	71	68	3	4		78		36	42									
+	ОУД.08	Химия		2		1	122	122	116	112	3	3		122		71	51									
+	ОУД.09	Биология		2			49	49	43	42	3	3		49			49									
+	ОУД.10	Астрономия		2			42	42	35	34	3	4		42			42									
+	ОУД	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)</b>	22	2		111	512	512	475	463	9	28		512		234	278									
+	ОУД.11	Математика		2		1	256	256	239	234	3	14		256		108	148									
+	ОУД.12	Информатика		2		1	88	88	81	78	3	4		88		36	52									
+	ОУД.13	Физика		2		1	168	168	155	151	3	10		168		90	78									
<b>ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>						5940	5940	5049	4796	495	396	3001	4158	1782				612	882	612	864	612	882	612	864	
<b>ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>						693	693	614	568	61	18	196	504	189				79	212	62	84	74	148	34		
+	ОГСЭ.01	Основы философии		8			72	72	63	60	5	4		72										72		
+	ОГСЭ.02	История		4			72	72	65	62	5	2		72				72								
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		9		345678	246	246	223	198	21	2	196	200	46			40	40	32	42	38	38	16		
+	ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4689		357	243	243	213	200	22	8		160	83			39	40	30	42	36	38	18		
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		4			60	60	50	48	8	2			60				60							
<b>ЕН.Математический и общий естественнонаучный цикл</b>						244	244	209	190	25	10	120	180	64				203	41							
+	ЕН.01	Математика		3			121	121	103	96	14	4	49	108	13			121								
+	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)		3			82	82	70	64	8	4	51	72	10			82								
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение		4			41	41	36	30	3	2	20		41				41							
<b>ОП.Общепрофессиональный цикл</b>						1831	1831	1537	1426	128	166	660	648	1183				330	339	406	514	116		63	63	
+	ОП.01	Инженерная графика		34			184	184	156	144	20	8	116	46	138			100	84							
+	ОП.02	Компьютерная графика		5			90	90	68	60	4	18	59	36	54					90						
+	ОП.03	Техническая механика		4	3		202	202	162	150	16	24	48	46	156			98	104							
+	ОП.04	Материаловедение		3			132	132	104	96	6	22	30	46	86			132								
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		4			93	93	70	64	5	18	22	46	47				93							
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты		5		4	174	174	142	132	14	18	59	54	120				58	116						
+	ОП.07	Технологическое оборудование		6		5	196	196	167	158	9	20	72	54	142					80	116					
+	ОП.08	Технология машиностроения		6		6	155	155	127	120	8	20	47	54	101					57	98					

Закрепленная кафедра	
Код	Наименование
2	Гуманитарных дисциплин
2	Гуманитарных дисциплин
2	Гуманитарных дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
3	Естественнонаучных и
3	Естественнонаучных и
3	Естественнонаучных и
3	Естественнонаучных и
3	Естественнонаучных и
3	Естественнонаучных и
1	Социальных и правовых дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
2	Гуманитарных дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
2	Гуманитарных дисциплин
3	Естественнонаучных и
3	Естественнонаучных и математических дисциплин
3	Естественнонаучных и
5	Общепрофессиональных дисциплин
5	Общепрофессиональных дисциплин
5	Общепрофессиональных дисциплин
5	Общепрофессиональных дисциплин
5	Общепрофессиональных дисциплин
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и



Закрепленная кафедра	
Код	Наименование
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
8	Экономических дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
5	Общепрофессиональных дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
5	Общепрофессиональных дисциплин
6	Технологии машиностроения и
8	Экономических дисциплин
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
6	Технологии машиностроения и



Закрепленная кафедра	
Код	Наименование
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
8	Экономических дисциплин
8	Экономических дисциплин
8	Экономических дисциплин
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего



План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15-16-5-2354 -24.rlx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2019

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов													Объём ОП	
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
<b>ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>						1476	1365	1326	966	54	306				39	39	39	72		100%	0%
<b>СО.Среднее общее образование</b>						1476	1365	1326	966	54	306				39	39	39	72		1476	
+	ОУД	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)</b>	2	22222 2222		11111 111	964	890	863	611	34	218			30	27	30	44		964	
+	ОУД.01	Русский язык	2			1	94	81	78	68		10			3	3	3	10		94	
+	ОУД.02	Литература		2		1	127	120	117	113		4			3	3	3	4		127	
+	ОУД.03	Иностранный язык		2		1	88	81	78	8		70			3	3	3	4		88	
+	ОУД.04	История		2		1	127	120	117	117					3	3	3	4		127	
+	ОУД.05	Обществознание		2		1	110	103	100	90		10			3	3	3	4		110	
+	ОУД.06	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		2		1	127	120	117	15		102			3	3	3	4		127	
+	ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		1	78	71	68	60		8			3	3	3	4		78	
+	ОУД.08	Химия		2		1	122	116	112	82	24	6			3	4	3	3		122	
+	ОУД.09	Биология		2			49	43	42	32	10				3	1	3	3		49	
+	ОУД.10	Астрономия		2			42	35	34	26		8			3	1	3	4		42	
+	ОУД	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)</b>	22	2		111	512	475	463	355	20	88			9	12	9	28		512	
+	ОУД.11	Математика	2			1	256	239	234	184		50			3	5	3	14		256	
+	ОУД.12	Информатика		2		1	88	81	78	54		24			3	3	3	4		88	
+	ОУД.13	Физика	2			1	168	155	151	117	20	14			3	4	3	10		168	
<b>ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>						5940	5049	4796	2125	146	2441	8	76			253	495	396	3001	4158	1782
<b>ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>						693	614	568	188		372	8				46	61	18	196	504	189
+	ОГСЭ.01	Основы философии		8			72	63	60	46		6	8			3	5	4		72	
+	ОГСЭ.02	История		4			72	65	62	52		10				3	5	2		72	
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		9		345678	246	223	198	26		172				25	21	2	196	200	46
+	ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4689		357	243	213	200	26		174				13	22	8		160	83
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		4			60	50	48	38		10				2	8	2			60
<b>ЕН.Математический и общий естественнонаучный цикл</b>						244	209	190	97		93					19	25	10	120	180	64
+	ЕН.01	Математика		3			121	103	96	60		36				7	14	4	49	108	13
+	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)		3			82	70	64	22		42				6	8	4	51	72	10
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение		4			41	36	30	15		15				6	3	2	20		41
<b>ОП.Общепрофессиональный цикл</b>						1831	1537	1426	918	124	368		16			111	128	166	660	648	1183
+	ОП.01	Инженерная графика		34			184	156	144	48		96				12	20	8	116	46	138
+	ОП.02	Компьютерная графика	5				90	68	60	10		50				8	4	18	59	36	54
+	ОП.03	Техническая механика	4	3			202	162	150	120	8	22				12	16	24	48	46	156
+	ОП.04	Материаловедение	3				132	104	96	76	20					8	6	22	30	46	86
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4				93	70	64	50	4	10				6	5	18	22	46	47
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	5			4	174	142	132	88	14	30				10	14	18	59	54	120
+	ОП.07	Технологическое оборудование	6			5	196	167	158	98	40	20				9	9	20	72	54	142
+	ОП.08	Технология машиностроения	6		6	5	155	127	120	84		20		16		7	8	20	47	54	101





План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15-16-5-2354 -24.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2019

Курс 3																							
Семестр 5												Семестр 6											
Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ
612	537	504	190	28	286				33	39	36	864	762	720	362	48	294		16		42	30	72
62	54	48	8		40				6	8		84	78	72	8		64				6	4	2
32	28	24	4		20				4	4		42	40	36	4		32				4	2	
30	26	24	4		20				2	4		42	38	36	4		32				2	2	2
406	339	312	182	28	102				27	31	36	514	443	414	282	48	68		16		29	21	50
90	68	60	10		50				8	4	18												
116	90	84	50	10	24				6	8	18												
80	73	68	50	10	8				5	7		116	94	90	48	30	12				4	2	20
57	51	48	40		8				3	6		98	76	72	44		12		16		4	2	20





План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15-16-5-2354 -24.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2019

		Формы пром. атт.				Итого акад. часов													Объём ОП			
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачёт с оц.	КП	Оценка	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	
+	ОП.09	Технологическая оснастка		6			81	75	70	62	8					5	4	2	<u>14</u>	54	27	
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		7			74	67	64	48	12	4				3	5	2	<u>21</u>	36	38	
+	ОП.11	Экономика и организация производства		A		9	70	62	58	36		22				4	6	2	<u>25</u>	36	34	
+	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности		A		9	56	47	44	30		14				3	7	2	<u>20</u>	36	20	
+	ОП.13	Охрана труда		6			44	39	36	26		10				3	3	2	<u>14</u>	36	8	
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		6		5	68	60	54	34		20				6	6	2	<u>27</u>	68		
+	ОП.15	Электротехника и электроника		6		5	126	117	108	78	18	12				9	7	2	<u>39</u>		126	
+	ОП.16	Техническое нормирование		7			42	35	32	8		24				3	5	2	<u>29</u>		42	
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления		6			44	39	36	22		14				3	3	2	<u>18</u>		44	
<b>ПЦ.Профессиональный цикл</b>							<b>2956</b>	<b>2689</b>	<b>2612</b>	<b>922</b>	<b>22</b>	<b>1608</b>		<b>60</b>		<b>77</b>	<b>65</b>	<b>202</b>	<b>1809</b>	<b>2610</b>	<b>346</b>	
+	ПМ.01	<b>Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных</b>	<b>7АА</b>	<b>699А</b>	<b>А</b>	<b>89А</b>	<b>718</b>	<b>636</b>	<b>606</b>	<b>312</b>	<b>2</b>	<b>262</b>			<b>30</b>		<b>30</b>	<b>24</b>	<b>58</b>	<b>332</b>	710	8
+	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	7	69	A	8А	446	404	380	254		96		30		24	20	22	<u>153</u>	438	8	
+	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	A			9	106	88	82	58	2	22				6	4	14	<u>31</u>	106		
+	УП.01.01	Учебная практика		9			54	54	54			54							<u>54</u>	54		
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		A			90	90	90			90							<u>90</u>	90		
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	A				22											22	<u>4</u>	22		
+	ПМ.02	<b>Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном</b>	<b>79А</b>	<b>89А</b>	<b>9</b>	<b>9</b>	<b>579</b>	<b>511</b>	<b>490</b>	<b>252</b>		<b>208</b>		<b>30</b>		<b>21</b>	<b>17</b>	<b>51</b>	<b>270</b>	579		
+	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7	8	9	9	331	296	280	196		54		30		16	15	20	<u>105</u>	331		
+	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	9				88	71	66	56		10				5	2	15	<u>17</u>	88		
+	УП.02.01	Учебная практика		9			54	54	54			54							<u>54</u>	54		
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		A			90	90	90			90							<u>90</u>	90		
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	A				16											16	<u>4</u>	16		
+	ПМ.03	<b>Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве</b>	<b>8</b>	<b>888</b>		<b>7</b>	<b>354</b>	<b>323</b>	<b>314</b>	<b>134</b>	<b>10</b>	<b>170</b>				<b>9</b>	<b>9</b>	<b>22</b>	<b>195</b>	306	48	
+	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования		8		7	192	179	170	134	10	26				9	9	4	<u>47</u>	144	48	
+	УП.03.01	Учебная практика		8			36	36	36			36							<u>36</u>	36		









План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15-16-5-2354 -24.rlx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2019

Курс 4																								
Семестр 7												Семестр 8												
Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	
74	67	64	48	12	4				3	5	2													
42	35	32	8		24				3	5	2													
422	370	352	278	16	58				18	20	32	734	669	648	272	4	372					21	17	48
121	101	96	78		18				5	4	16	101	96	90	58		32				6	5		
121	101	96	78		18				5	4	16	101	96	90	58		32				6	5		
121	101	96	76		20				5	4	16	123	112	106	84		22				6	7	4	
121	101	96	76		20				5	4	16	123	112	106	84		22				6	7	4	
90	84	80	60	10	10				4	6		264	239	234	74		160				5	3	22	
90	84	80	60	10	10				4	6		102	95	90	74		16				5	3	4	
												36	36	36			36							



План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15-16-5-2354 -24.rlx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2019

			Формы пром. атт.				Итого акад. часов													Объём ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачёт оц.	КП	Оценка	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			108	108	108			108							108	108	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8				18											18	4	18	
+	ПМ.04	<b>Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве</b>	<b>8</b>	<b>888</b>		<b>7</b>	<b>336</b>	<b>306</b>	<b>298</b>	<b>120</b>	<b>10</b>	<b>168</b>				<b>8</b>	<b>8</b>	<b>22</b>	<b>192</b>	262	74
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования		8		7	174	162	154	120	10	24				8	8	4	44	100	74
+	УП.04.01	Учебная практика		8			36	36	36			36							36	36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			108	108	108			108							108	108	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8				18											18	4	18	
+	ПМ.05	<b>Организация деятельности подчинённого персонала</b>	<b>9А</b>	<b>А</b>		<b>А</b>	<b>231</b>	<b>197</b>	<b>190</b>	<b>90</b>		<b>100</b>				<b>7</b>	<b>3</b>	<b>31</b>	<b>112</b>	231	
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	9			А	143	125	118	90		28				7	3	15	36	143	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		А			72	72	72			72							72	72	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	А				16											16	4	16	
+	ПМ.06	<b>Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением</b>	<b>6</b>	<b>4456</b>			<b>594</b>	<b>572</b>	<b>570</b>	<b>14</b>		<b>556</b>				<b>2</b>	<b>4</b>	<b>18</b>	<b>564</b>	378	216
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		4			38	32	30	14		16				2	4	2	20	38	
+	УП.06.01	Учебная практика		45			396	396	396			396							396	216	180
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			144	144	144			144							144	108	36
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				16											16	4	16	
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		А			144	144	144			144							144	144	
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>							216											216	216	216	
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216											216	216	216	













Индекс	Содержание	Тип
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	-
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ЕН.01	Математика	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Техническое нормирование	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	-
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Техническое нормирование	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	-
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.16	Техническое нормирование	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	-
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Техническое нормирование	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	



Индекс	Содержание	Тип
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.	-
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Техническое нормирование	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.	-
ОГСЭ.01	Основы философии	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	

Индекс	Содержание	Тип
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	-
ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности.	-
ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	

Индекс	Содержание	Тип
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	-
ОГСЭ.02	История	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Техническое нормирование	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ОП.16	Техническое нормирование	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	-
ОГСЭ.02	История	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	



Индекс	Содержание	Тип
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.1	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.16	Техническое нормирование	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.2	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.16	Техническое нормирование	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.3	Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.4	Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.5	Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.6	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.7	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	

Индекс	Содержание	Тип
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.8	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.9	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.13	Охрана труда	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.10	Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.1	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.13	Охрана труда	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	

Индекс	Содержание	Тип
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.2	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.4	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.5	Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	



Индекс	Содержание	Тип
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.6	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.7	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.8	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.9	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.13	Охрана труда	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	

Индекс	Содержание	Тип
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.10	Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.15	Электротехника и электроника	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	

Индекс	Содержание	Тип
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.5	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	

Индекс	Содержание	Тип
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.1	Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.2	Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ЕН.01	Математика	



Индекс	Содержание	Тип
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.3	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.4	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.13	Охрана труда	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.15	Электротехника и электроника	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.5	Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения.	-

Индекс	Содержание	Тип
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.6	Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.	-
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОП.11	Экономика и организация производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	
ОП.17	Документационное обеспечение управления	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 6.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением - составлять управляющую программу.	-
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.13	Охрана труда	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПК 6.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке или токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.13	Охрана труда	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПК 6.3	Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	-
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СО	Среднее общее образование	
ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	
ОУД.01	Русский язык	
ОУД.02	Литература	
ОУД.03	Иностранный язык	
ОУД.04	История	
ОУД.05	Обществознание	
ОУД.06	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	
ОУД.08	Химия	
ОУД.09	Биология	
ОУД.10	Астрономия	
ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	
ОУД.11	Математика	
ОУД.12	Информатика	
ОУД.13	Физика	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06
ОГСЭ.02	История	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 11
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 09; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 06; ОК 07; ОК 08
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	ОК 03; ОК 04; ОК 05

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.2
ЕН.01	Математика	ОК 01; ОК 02; ОК 09; ОК 10; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.10; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.2
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	ОК 02; ОК 03; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.2
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	ОК 01; ОК 02; ОК 09; ОК 10; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.10; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.2
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 6.2; ПК 6.3
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.10; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.4; ПК 4.5
ОП.03	Техническая механика	ОК 01; ОК 02; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.7; ПК 1.9; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.7; ПК 2.9; ПК 3.1; ПК 4.1
ОП.04	Материаловедение	ОК 01; ОК 02; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.9; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.9
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01; ОК 02; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.5; ПК 6.2; ПК 6.3
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 6.2; ПК 6.3
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 6.1
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.10
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 6.1; ПК 6.2
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.4; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 2.4; ПК 2.7; ПК 2.8
ОП.11	Экономика и организация производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 11; ПК 1.2; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.10; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.5; ПК 5.6
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 5.1; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ОП.13	Охрана труда	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.9; ПК 2.1; ПК 2.9; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.5; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.5; ПК 5.3; ПК 5.4
ОП.15	Электротехника и электроника	ОК 01; ОК 02; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 3.1; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.5; ПК 5.3; ПК 5.4
ОП.16	Техническое нормирование	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.2
ОП.17	Документационное обеспечение управления	ОК 03; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.6
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.9; ПК 1.10
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.7; ПК 1.8
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.9; ПК 2.10
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 2.7; ПК 2.8
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 6.1
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 1 Академических часов											Неделя	Контроль	Семестр 2 Академических часов											Неделя	Контроль	Итого за курс Академических часов											Неделя	Каф.	Семестр			
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль						
																																												ТО: 17 Э:	ТО: 22 Э: 2	ТО: 39 Э: 2
<b>ИТОГО (с факультативами)</b>				<b>612</b>												17		<b>864</b>												24		<b>1476</b>												41		
<b>ИТОГО по ОП (без факультативов)</b>				<b>612</b>														<b>864</b>														<b>1476</b>														
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)				<b>36</b>														<b>36</b>														<b>36</b>														
ОП, факультативы (в период ТО)				<b>34</b>														<b>36</b>														<b>18</b>														
Аудиторная нагрузка				<b>34</b>														<b>34</b>														<b>34</b>														
Во взаимодействии с преподавателем				<b>35.5</b>														<b>34.6</b>														<b>35.1</b>														
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>				<b>612</b>	<b>604</b>	<b>433</b>	<b>20</b>	<b>125</b>			<b>8</b>	<b>26</b>			<b>ТО: 17 Э:</b>	<b>864</b>	<b>761</b>	<b>533</b>	<b>34</b>	<b>181</b>			<b>31</b>	<b>13</b>			<b>72</b>	<b>ТО: 22 Э: 2</b>	<b>1476</b>	<b>1365</b>	<b>966</b>	<b>54</b>	<b>306</b>			<b>39</b>	<b>39</b>			<b>72</b>	<b>ТО: 39 Э: 2</b>					
1	Оуд	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	Оц(8)	<b>378</b>	374	251	16	90			4	17			<b>Эк ЗаО(9)</b>	<b>586</b>	516	360	18	128				26	10		44		<b>Эк ЗаО(9) Оц(8)</b>	<b>964</b>	890	611	34	218			30	27		44				12		
2	Оуд.01	Русский язык	Оц	<b>38</b>	36	30		4			2	2			<b>Эк</b>	<b>56</b>	45	38		6			1	1		10		<b>Эк Оц</b>	<b>94</b>	81	68		10			3	3		10			2	12			
3	Оуд.02	Литература	Оц	<b>53</b>	53	49		2			2	2			<b>ЗаО</b>	<b>74</b>	67	64		2			3	1		4		<b>ЗаО Оц</b>	<b>127</b>	120	113		4			3	3		4			2	12			
4	Оуд.03	Иностранный язык	Оц	<b>36</b>	36	4		30							<b>ЗаО</b>	<b>52</b>	45	4		40			3	1		4		<b>ЗаО Оц</b>	<b>88</b>	81	8		70			3	3		4			2	12			
5	Оуд.04	История	Оц	<b>53</b>	53	51						2			<b>ЗаО</b>	<b>74</b>	67	66					3	1		4		<b>ЗаО Оц</b>	<b>127</b>	120	117					3	3		4			1	12			
6	Оуд.05	Обществознание	Оц	<b>38</b>	36	34					2	2			<b>ЗаО</b>	<b>72</b>	67	56		10			1	1		4		<b>ЗаО Оц</b>	<b>110</b>	103	90		10			3	3		4			1	12			
7	Оуд.06	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	Оц	<b>53</b>	53	7		44				2			<b>ЗаО</b>	<b>74</b>	67	8		58			3	1		4		<b>ЗаО Оц</b>	<b>127</b>	120	15		102			3	3		4			1	12			
8	Оуд.07	Основы безопасности жизнедеятельности	Оц	<b>36</b>	36	30		4				2			<b>ЗаО</b>	<b>42</b>	35	30		4			3	1		4		<b>ЗаО Оц</b>	<b>78</b>	71	60		8			3	3		4			1	12			
9	Оуд.08	Химия	Оц	<b>71</b>	71	46	16	6				3			<b>ЗаО</b>	<b>51</b>	45	36	8				3	1		3		<b>ЗаО Оц</b>	<b>122</b>	116	82	24	6			3	4		3			3	12			
10	Оуд.09	Биология													<b>ЗаО</b>	<b>49</b>	43	32	10				3	1		3		<b>ЗаО Оц</b>	<b>49</b>	43	32	10				3	1		3			3	2			
11	Оуд.10	Астрономия													<b>ЗаО</b>	<b>42</b>	35	26		8			3	1		4		<b>ЗаО Оц</b>	<b>42</b>	35	26		8			3	1		4			3	2			
12	Оуд	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	Оц(3)	<b>234</b>	230	182	4	35			4	9			<b>Эк(2) ЗаО</b>	<b>278</b>	245	173	16	53			5	3		28		<b>Эк(2) ЗаО Оц(3)</b>	<b>512</b>	475	355	20	88			9	12		28				12			
13	Оуд.11	Математика	Оц	<b>108</b>	106	80		22			2	4			<b>Эк</b>	<b>148</b>	133	104		28			1	1		14		<b>Эк Оц</b>	<b>256</b>	239	184		50			3	5		14			3	12			
14	Оуд.12	Информатика	Оц	<b>36</b>	36	28		6				2			<b>ЗаО</b>	<b>52</b>	45	26		18			3	1		4		<b>ЗаО Оц</b>	<b>88</b>	81	54		24			3	3		4			3	12			
15	Оуд.13	Физика	Оц	<b>90</b>	88	74	4	7			2	3			<b>Эк</b>	<b>78</b>	67	43	16	7			1	1		10		<b>Эк Оц</b>	<b>168</b>	155	117	20	14			3	4		10			3	12			
<b>ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ</b>				Оц(10)													Эк(3) ЗаО(9)													Эк(3) ЗаО(9) Оц(10)																
<b>ПРАКТИКИ</b>				(План)																																										
<b>ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>				(План)																																										
<b>КАНИКУЛЫ</b>																2													9													11				









№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 9										Неделя	Семестр А														Неделя	Итого за курс														Каф.	Семестр					
				Академических часов											Академических часов															Академических часов																				
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР		Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль	Всего	Кон такт.		Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль												
<b>ИТОГО (с факультативами)</b>				<b>612</b>											17		<b>864</b>															24		<b>1476</b>															41	
<b>ИТОГО по ОП (без факультативов)</b>				<b>612</b>													<b>864</b>																	<b>1476</b>																
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)		<b>36</b>													<b>36</b>																	<b>36</b>																	
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)		<b>36</b>													<b>36</b>																	<b>36</b>																	
	Аудиторная нагрузка		<b>32</b>													<b>32</b>																	<b>32</b>																	
	Во взаимодействии с преподавателем		<b>34.2</b>													<b>34</b>																	<b>34.1</b>																	
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>				<b>504</b>	<b>444</b>	<b>270</b>		<b>116</b>		<b>30</b>		<b>28</b>	<b>24</b>	<b>36</b>	ТО: 13 Э: 1		<b>252</b>	<b>170</b>	<b>86</b>	<b>2</b>	<b>42</b>		<b>30</b>		<b>10</b>	<b>10</b>	<b>72</b>	ТО: 5 Э: 2		<b>756</b>	<b>614</b>	<b>356</b>	<b>2</b>	<b>158</b>		<b>60</b>		<b>38</b>	<b>34</b>	<b>108</b>	ТО: 18 Э: 3									
1	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ЗаО	16	13	2		10					1	1	2															ЗаО	16	13	2		10			1	1	2		2	3456789							
2	ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ЗаО	18	15	2		12					1	1	2															ЗаО	18	15	2		12			1	1	2		1	3456789							
3	ОП.11	Экономика и организация производства	Оц	33	30	20		8					2	3												2	3			ЗаО Оц	33	30	22				4	6	2		8	9A								
4	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	Оц	30	26	16		8					2	4												1	3			ЗаО Оц	30	26	14				3	7	2		1	9A								
5	ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	ЗаО(2) Оц	187	178	78		92					8	7	2										4	3	36			Эк(2) ЗаО(3) КП Оц(2)	390	342	104	2	194		30		12	10	38			6789A						
6	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ЗаО	74	68	40		24					4	4	2										2	2			ЗаО КП Оц	118	110	46		28		30		6	6	2		6	6789A							
7	МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	Оц	59	56	38		14					4	3											2	1	14			Эк	47	32	20	2	8			2	4	14		6	9A							
8	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю																							22				Эк	22									22		6	A								
9	ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механооборочном производстве, в том числе автоматизированном	Эк ЗаО КП Оц	229	208	92		76					30	10	6	15									16				Эк ЗаО	106	90		90			30		10	6	31			789A							
10	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	КП Оц	87	83	36		12					5	4											16				КП Оц	87	83	36		12		30		5	4			6	789							
11	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	Эк	88	71	56		10					5	2	15										16				Эк	88	71	56		10			5	2	15		6	9								
12	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю																							16				Эк	16									16		6	A								
13	ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	Эк	99	82	60		18					4	2	15										16				Эк ЗаО Оц	132	115	30		82			3	1	16			9A								
14	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Эк	99	82	60		18					4	2	15										16				Оц	44	43	30		10			3	1			8	9A								
15	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю																							16				Эк	16									16		8	A								
<b>ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ</b>				Эк(2) ЗаО(2) КП Оц(4)											Эк(4) ЗаО(2) КП Оц(2)															Эк(6) ЗаО(4) КП(2) Оц(6)																				
<b>ПРАКТИКИ</b>			(План)		108	108		108							3			396	396			396					11			504	504			504							14									
	УП.01.01	Учебная практика	ЗаО	54	54		54							1 1/2												11			ЗаО	54	54		54						1 1/2		6	9								
	УП.02.01	Учебная практика	ЗаО	54	54		54							1 1/2												11			ЗаО	54	54		54						1 1/2		6	9								
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)															ЗаО	90	90			90				2 1/2		ЗаО	90	90		90						2 1/2		6	A									
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)															ЗаО	90	90			90				2 1/2		ЗаО	90	90		90						2 1/2		6	A									
	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)															ЗаО	72	72			72				2		ЗаО	72	72		72						2		8	A									
	ПДП	Производственная практика (преддипломная)															ЗаО	144	144			144				4		ЗаО	144	144		144						4		6	A									
<b>ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>			(План)															216								6			216										216		6									
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта																	216							6			216									216		6	6	A								
<b>КАНИКУЛЫ</b>														2																									2											

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов

**ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл**

+	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3		40
			4		40
			5		32
			6		42
			7		38
			8		38
			9		16

**ЕН.Математический и общий естественнонаучный цикл**

+	ЕН.01	Математика	3		121
+	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	3		82
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение	4		41

**ОП.Общепрофессиональный цикл**

+	ОП.01	Инженерная графика	3		100
			4		84
+	ОП.02	Компьютерная графика	5		90
+	ОП.03	Техническая механика	3		98
			4		104
+	ОП.04	Материаловедение	3		132
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4		93
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	4		58
			5		116
+	ОП.07	Технологическое оборудование	5		80
			6		116
+	ОП.08	Технология машиностроения	5		57
			6		98
+	ОП.09	Технологическая оснастка	6		81
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	7		74

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>32</u>			<u>28</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>32</u>			<u>28</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>24</u>			<u>20</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>35</u>			<u>32</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>31</u>			<u>28</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>30</u>			<u>26</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>12</u>			<u>10</u>				<u>1</u>		<u>1</u>
<u>49</u>			<u>36</u>				<u>4</u>	<u>7</u>	<u>2</u>
<u>51</u>			<u>42</u>				<u>3</u>	<u>4</u>	<u>2</u>
<u>20</u>			<u>15</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>60</u>			<u>50</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>2</u>
<u>56</u>			<u>46</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>2</u>
<u>59</u>			<u>50</u>				<u>4</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>21</u>		<u>2</u>	<u>10</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>1</u>
<u>27</u>		<u>6</u>	<u>12</u>				<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>
<u>30</u>		<u>20</u>					<u>4</u>	<u>3</u>	<u>3</u>
<u>22</u>		<u>4</u>	<u>10</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>15</u>		<u>4</u>	<u>6</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>44</u>		<u>10</u>	<u>24</u>				<u>3</u>	<u>4</u>	<u>3</u>
<u>24</u>		<u>10</u>	<u>8</u>				<u>3</u>	<u>3</u>	
<u>48</u>		<u>30</u>	<u>12</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>13</u>			<u>8</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>34</u>			<u>12</u>		<u>16</u>		<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>14</u>		<u>8</u>					<u>3</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>21</u>		<u>12</u>	<u>4</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ОП.11	Экономика и организация производства	9		33
			10		37
+	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	9		30
			10		26
+	ОП.13	Охрана труда	6		44
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	5		20
			6		48
+	ОП.15	Электротехника и электроника	5		43
			6		83
+	ОП.16	Техническое нормирование	7		42
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления	6		44

**ПЦ.Профессиональный цикл**

+	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	6		106
			7		121
			8		101
			9		74
			10		44
+	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	9		59
			10		47
+	УП.01.01	Учебная практика	9		54
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10		90

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>10</u>			<u>8</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>15</u>			<u>12</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>11</u>			<u>8</u>				<u>1</u>	<u>2</u>	
<u>9</u>			<u>6</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>14</u>			<u>10</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>8</u>			<u>6</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>19</u>			<u>14</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>18</u>		<u>8</u>	<u>6</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>21</u>		<u>10</u>	<u>6</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>29</u>			<u>24</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>18</u>			<u>14</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>25</u>			<u>18</u>				<u>4</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>26</u>			<u>18</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>37</u>			<u>32</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	
<u>29</u>			<u>24</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>36</u>			<u>4</u>		<u>30</u>		<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>17</u>			<u>14</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>14</u>		<u>2</u>	<u>8</u>				<u>1</u>		<u>3</u>
<u>54</u>			<u>54</u>						
<u>90</u>			<u>90</u>						



-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10		22
+	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7		121
			8		123
			9		87
+	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	9		88
+	УП.02.01	Учебная практика	9		54
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10		90
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10		16
+	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	7		90
			8		102
+	УП.03.01	Учебная практика	8		36
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		108
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	7		90
			8		84
+	УП.04.01	Учебная практика	8		36
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		108

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>28</u>			<u>20</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>30</u>			<u>22</u>				<u>3</u>	<u>3</u>	<u>2</u>
<u>47</u>			<u>12</u>		<u>30</u>		<u>3</u>	<u>2</u>	
<u>17</u>			<u>10</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>54</u>			<u>54</u>						
<u>90</u>			<u>90</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>25</u>		<u>10</u>	<u>10</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>22</u>			<u>16</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>108</u>			<u>108</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>21</u>		<u>6</u>	<u>10</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>23</u>		<u>4</u>	<u>14</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>108</u>			<u>108</u>						

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	9		99
			10		44
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10		72
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10		16
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	4		38
+	УП.06.01	Учебная практика	4		252
			5		144
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		16
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	10		144
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>					
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	10		216
Итого					

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>24</u>			<u>18</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>12</u>			<u>10</u>				<u>2</u>		
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>20</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>252</u>			<u>252</u>						
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>144</u>			<u>144</u>						
<b><u>216</u></b>								<b><u>216</u></b>	
3001		146	2239		76		125	326	89

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
Учебная практика	2	2			7						
			6	+	7						
Учебная практика	3	1			4						
			6	+	4						
Учебная практика	4	2			1						
			6	+	1						
Учебная практика	4	2			1						
			6	+	1						
Учебная практика	5	1			1	1/2					
			6	+	1	1/2					
Учебная практика	5	1			1	1/2					
			6	+	1	1/2					
Вид практики: Производственная практика											
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			4						
			6	+	4						
Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			3						
			6	+	3						
Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			3						
			6	+	3						
Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			2	1/2					
			6	+	2	1/2					
Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			2	1/2					
			6	+	2	1/2					

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			2						
			8	+	2						
Вид практики: Преддипломная практика											
Производственная практика (преддипломная)	5	2			4						
			6	+	4						
Итого по факту					37						
Итого по плану					37						

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	2	6		
Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования					
КП	5	2	6		
Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования					
КП	5	1	6		

		Итого		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Курс 5		
		Часов		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	Сем. 9	Сем. А
		Не менее	Факт															
	Итого по ОП	7416	7416	1476	612	864	1494	612	882	1476	612	864	1494	612	882	1476	612	864
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	1476	1476	1476	612	864												
НОО	Начальное общее образование																	
ООО	Основное общее образование																	
СО	Среднее общее образование	1476	1476	1476	612	864												
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	5940	5940				1494	612	882	1476	612	864	1494	612	882	1476	612	864
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	504	693				291	79	212	146	62	84	222	74	148	34	34	
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	180	244				244	203	41									
ОП	Общепрофессиональный цикл	648	1831				669	330	339	920	406	514	116	116		126	63	63
ПЦ	Профессиональный цикл	2664	2956				290		290	410	144	266	1156	422	734	1100	515	585
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216													216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
		Период атт.	36	-	36		-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП	33.88	-	35.53	34.6	-	32.44	32.57	-	32.75	34.34	-	33.88	34	-	34.16	34
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ОП	1365	1365	604	761												
		Блок СО	1365	1365	604	761												
		Блок ПП	5049				1292	519	773	1299	537	762	1340	542	798	1118	552	566
		Блок ОГСЭ	614				255	70	185	132	54	78	199	70	129	28	28	
		Блок ЕН	209				209	173	36									
		Блок ОП	1537				544	276	268	782	339	443	102	102		109	56	53
		Блок ПЦ	2689				284		284	385	144	241	1039	370	669	981	468	513
		Итого	6414	1365	604	761	1292	519	773	1299	537	762	1340	542	798	1118	552	566
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)		3		3	3	1	2	5	2	3	4	2	2	6	2	4
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		9		9	10	4	6	8	1	7	10	2	8	10	4	6
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)								1		1				2	1	1
		ОЦЕНКА (Оц)		10	10		3	1	2	6	5	1	5	3	2	6	4	2
Доля учебных занятий и практик в ОП (%)		88.2%																
Доля практик в профессиональном цикле (%)		45.06%																



Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
<hr/> <hr/>				
Консультации по	Комиссия №1			
	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
<hr/>				
Член комиссии				
<hr/>				
Примечания к комиссиям ГЭК				

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК



НОРМЫ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15-16-5-2354 -24.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2019

<b>Нормы часов (акад.)</b>	
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период ТО (акад.час/нед)	36
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период экз. сессий (акад.час/нед)	36
Минимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	30
Максимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	36

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Социальных и правовых дисциплин
2		Гуманитарных дисциплин
3		Естественнонаучных и математических дисциплин
4		Информационных систем и программирования
5		Общепрофессиональных дисциплин
6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
7		Бухгалтерских дисциплин
8		Экономических дисциплин

## ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
<b>КАБИНЕТЫ</b>	
1	Русского языка и литературы
2	Истории и обществознания
3	Химии, биологии и экологии
4	Математики
5	Физики
6	Информатики и вычислительной техники
7	Социально-экономических дисциплин
8	Иномтранного языка
9	Инженерной графики
10	Компьютерной графики
11	Технической механики
12	Материаловедения
13	Процессов формообразования и инструментов
14	Технологического оборудования и оснастки
15	Технологии машиностроения
16	Программирования для автоматизированного оборудования
17	Экономики отрасли и менеджмента
18	Правового обеспечения профессиональной деятельности
19	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
20	Документационного обеспечения управления
21	Курсового и дипломного проектирования
22	Методический
<b>ЛАБОРАТОРИИ</b>	
1	Химии и биологии
2	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
3	Информационных технологий в профессиональной деятельности
4	Метрологии, стандартизации и сертификации

№	Наименование
5	Процессов формообразования и инструментов
6	Технологического оборудования и оснастки
7	Технологического оборудования с программным управлением
8	Электротехники и электроники
<b>МАСТЕРСКИЕ</b>	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
3	Участок аддитивных технологий
4	Механическая
<b>СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС</b>	
1	Спортивный зал
2	Раздевалка с душевыми кабинами
3	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
<b>ЗАЛЫ</b>	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актный зал

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15-16-5-2354 -24.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2019

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (квалификация - техник-технолог), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016 г. №1561, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26.12.2016 г., рег. № 44979 (с изменениями, внесенными приказом Минпросвещения России от 17.12.2020 г. №747 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования"), Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762 (ред. от 20.12.2022 г.), приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. (ред. от 18.11.2020 г.) "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 (ред. от 19.01.2023 г.), Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413 (ред.от 12.08.2022 г.).
2. Начало учебного года - 1 сентября, окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.
3. Общий объем образовательной программы составляет 7416 академических часов.
4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, дифференцированный зачет, зачет, а также оценка по результатам текущего контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов. В объеме часов, отведенных на экзамен по профессиональному модулю, экзамен включено, в том числе, время на подготовку обучающихся к экзамену по профессиональному модулю, экзамену.
5. Для обучающихся инвалидов и лиц, с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура", формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.
6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.
7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.
8. Формы проведения консультаций с обучающимися: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием, утвержденном в установленном порядке.
9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.
10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.



Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15-16-5-2354 -24.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2019

11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

12. Для подгрупп девушек предусматривается использование 70% процентов от общего объема времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на освоение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

13. В соответствии с ФГОС среднего общего образования обучающиеся на первом курсе выполняют индивидуальный проект в рамках одной или нескольких изучаемых дисциплин в счет времени, предусмотрено на самостоятельную работу обучающихся.

14. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

15. Получение среднего профессионального образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы (профиль - технологический). Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательно цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного циклов, а также учебных дисциплин общепрофессионального цикла: "Техническая механика", "Материаловедение", "Экономика и организация производства", "Правовые основы профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Электротехника и электроника".

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

ПОДПИСАНО ЗАМ. ДИРЕКТОРА РССК «РГРТУ» ПО УР	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	<b>07.03.24</b> 13:52 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО ДИРЕКТОРОМ РССК «РГРТУ»	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»	<b>13.03.24</b> 17:55 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО НАЧАЛЬНИКОМ УРОП	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП	<b>14.03.24</b> 09:51 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО ПРОРЕКТОРОМ ПО УР	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Корячко Алексей Вячеславович, Проректор по учебной работе	<b>14.03.24</b> 09:57 (MSK)	Простая подпись
УТВЕРЖДЕНО РЕКТОРОМ РГРТУ	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Чиркин Михаил Викторович, Ректор	<b>26.03.24</b> 07:34 (MSK)	Простая подпись