

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

Станкостроительный колледж

# РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

## 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация: <i>Техник-технолог</i>
Программа подготовки: <i>базовая</i>
Форма обучения: <i>Очная</i>
Срок получения образования по ОП: <i>2 г. 10 м.</i>
Уровень образования при приеме на обучение: <i>среднее общее образование</i>

Год начала подготовки (по учебному плану)

2024

Учебный год

2024-2025

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

<b>Виды деятельности</b>
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
<b>Освоение профессий рабочих, должностей служащих:</b>
освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением



Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах	
	ФГОС	УП
Дисциплины (модули)	не менее 2052	3132
Практики	не менее 900	1116
Государственная итоговая аттестация	216	216
Общий объем образовательной программы:		
на базе среднего общего образования	4464	4464



ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра	
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Экспер тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Код	Наименование
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72		72									72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18				18	4	18							18	6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.02	<b>Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве</b>	6	56		456	284	284	257	248	9	18	187	284					72	80	132		
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин				456	158	158	149	140	9		75	158					72	44	42	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.02.01	Учебная практика		5			36	36	36	36			36	36						36		6	Технологии машиностроения и
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72			72	72							72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18				18	4	18							18	6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.03	<b>Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</b>	4	444	4	3	286	286	259	252	7	20	204	286				70	216				
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		4	4	3	160	160	151	144	7	2	92	160				70	90			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.03.01	Учебная практика		4*			36	36	36	36			36	36					36			6	Технологии машиностроения и
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72	72			72	72					72			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18	18				18	4	18					18			6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.04	<b>Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства</b>	4	444		3	284	284	255	248	7	22	155	284				66	218				
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		4		3	158	158	147	140	7	4	43	158				66	92			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	УП.04.01	Учебная практика		4*			36	36	36	36			36	36					36			6	Технологии машиностроения и
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72	72			72	72					72			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18	18				18	4	18					18			6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.05	<b>Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.</b>	66	56		556	292	292	252	244	8	32	187	292					108	184			
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	6			5	96	96	78	74	4	14	41	96					42	54		8	Экономических дисциплин
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции				56	70	70	66	62	4		34	70					30	40		8	Экономических дисциплин
+	УП.05.01	Учебная практика		5			36	36	36	36			36	36					36			8	Экономических дисциплин
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72	72			72	72						72		8	Экономических дисциплин
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18				18	4	18						18		8	Экономических дисциплин
+	ПМ.06	<b>Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением</b>	3	2233			486	486	464	462	2	20	455		486			252	234				
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			36	36	32	30	2	2	19		36			36				6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.06.01	Учебная практика		23			288	288	288	288			288		288			216	72			6	Технологии машиностроения и
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3			144	144	144	144			144		144			144				6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3				18	18				18	4	18				18				6	Технологии машиностроения и
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		6			144	144	144	144			144	144						144		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов							Объем ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра				
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Экспер тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование			
Считать в плане	Индекс	Наименование																								
<b>ГИА. Государственная итоговая аттестация</b>							216	216				216		216										216		
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216	216				216		216										216	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

		Формы пром. атт.				Итого акад. часов											Объём ОП			
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
<b>ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>																			0%	0%
<b>СОО.Среднее общее образование</b>																				
+	СОО.01	Базовые дисциплины																		
+	СОО.02	Профильные дисциплины																		
+	СОО.03	Предлагаемые ОО																		
<b>ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>							4464	3768	3612	1339	106	2087	6	74	156	372	324	2278	3124	1340
<b>СГ.Социально-гуманитарный цикл</b>							606	554	520	200		314	6		34	34	18	19	494	112
+	СГ.01	История России		2			56	51	48	40		8			3	3	2		56	
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		5		1234	164	153	144	20		124			9	9	2		144	20
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		4		3	68	60	54	34		20			6	6	2		68	
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		246		135	182	166	156	22		134			10	10	6		182	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		5			44	40	38	22		16			2	2	2	19	44	
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			42	38	36	28		8			2	2	2			42
+	СГ.07	Основы философии		4			50	46	44	34		4	6		2	2	2			50
<b>ОП.Общепрофессиональный цикл</b>							1428	1210	1136	709	94	319		14	74	74	144	432	730	698
+	ОП.01	Инженерная графика		2		1	134	123	116	38		78			7	7	4	87	96	38
+	ОП.02	Техническая механика	2			1	166	140	132	104	8	20			8	8	18	39	128	38
+	ОП.03	Материаловедение	1				104	85	80	62	18				5	5	14	26	80	24
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			64	57	54	42	4	8			3	3	4	17	64	
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2			1	150	124	116	78	12	26			8	8	18	49	112	38
+	ОП.06	Технология машиностроения	4		4	3	116	93	88	62		12	14		5	5	18	34	116	
+	ОП.07	Охрана труда		4			38	34	32	24		8			2	2	2	11	38	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				120	98	92	56		36			6	6	16		96	24
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		2			36	32	30	15		15			2	2	2			36
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1			58	51	48	14		34			3	3	4			58
+	ОП.11	Компьютерная графика		4		3	64	56	52	8		44			4	4	4	50		64
+	ОП.12	Технологическое оборудование	3			2	162	135	126	78	32	16			9	9	18	60		162
+	ОП.13	Технологическая оснастка	4			3	88	65	60	52	8				5	5	18	16		88
+	ОП.14	Основы электротехники		2		1	76	70	66	46	12	8			4	4	2	25		76
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		6		5	52	47	44	30		14			3	3	2	18		52
<b>ПЦ.Профессиональный цикл</b>							2214	2004	1956	430	12	1454		60	48	48	162	1611	1684	530
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	556	56	6	56	438	373	358	104		224		30	15	15	50	279	394	44
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5			6	124	102	96	66		30			6	6	16	39	124	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		6		144	121	114	28		56		30	7	7	16	96	144	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве				5	44	42	40	10		30			2	2		32		44
+	УП.01.01	Учебная практика		5			36	36	36			36						36	36	









План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1ср-2354-24.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

		Формы пром. атт.				Итого акад. часов												Объём ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72						72	72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18										18	4	18	
+	ПМ.02	<b>Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве</b>	6	56		456	284	257	248	74	12	162			9	9	18	187	284	
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин				456	158	149	140	74	12	54			9	9		75	158	
+	УП.02.01	Учебная практика		5			36	36	36			36						36	36	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72						72	72	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18										18	4	18	
+	ПМ.03	<b>Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</b>	4	444	4	3	286	259	252	60		162		30	7	7	20	204	286	
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		4	4	3	160	151	144	60		54		30	7	7	2	92	160	
+	УП.03.01	Учебная практика		4*			36	36	36			36						36	36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72			72						72	72	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18										18	4	18	
+	ПМ.04	<b>Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства</b>	4	444		3	284	255	248	106		142			7	7	22	155	284	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		4		3	158	147	140	106		34			7	7	4	43	158	
+	УП.04.01	Учебная практика		4*			36	36	36			36						36	36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	72			72						72	72	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4				18										18	4	18	
+	ПМ.05	<b>Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.</b>	66	56		556	292	252	244	72		172			8	8	32	187	292	
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	6			5	96	78	74	40		34			4	4	14	41	96	
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции				56	70	66	62	32		30			4	4		34	70	
+	УП.05.01	Учебная практика		5			36	36	36			36						36	36	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			72	72	72			72						72	72	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18										18	4	18	
+	ПМ.06	<b>Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением</b>	3	2233			486	464	462	14		448			2	2	20	455	486	
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			36	32	30	14		16			2	2	2	19	36	
+	УП.06.01	Учебная практика		23			288	288	288			288						288	288	
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3			144	144	144			144						144	144	
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3				18										18	4	18	
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		6			144	144	144			144						144	144	





План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1ср-2354-24.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Курс 3																						Закреп ленная		
Семестр 5											Семестр 6													
Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Код		
											72	72	72				72						6	
											18												18	6
80	78	76	14		62			2	2		132	111	108	12			96				3	3	18	
44	42	40	14		26			2	2		42	39	36	12			24				3	3		6
36	36	36			36																			6
											72	72	72				72							6
											18												18	6
																								6
																								6
																								6
																								6
																								6
																								6
108	104	100	36		64			4	4		184	148	144	36			108				4	4	32	
42	40	38	22		16			2	2		54	38	36	18			18				2	2	14	8
30	28	26	14		12			2	2		40	38	36	18			18				2	2		8
36	36	36			36																			8
											72	72	72				72							8
											18												18	8
																								6
																								6
																								6
																								6
											144	144	144				144							6

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1ср-2354-24.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

		Формы пром. атт.				Итого акад. часов												Объём ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	Оценка	По плану	С преп.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
<b>ГИА. Государственная итоговая аттестация</b>							216									216		216	216	
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216									216		216	216	









Индекс	Содержание	Тип
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.07	Основы философии	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.07	Основы философии	
ОП.01	Инженерная графика	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	

Индекс	Содержание	Тип
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
СГ.07	Основы философии	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	-
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
СГ.05	Основы бережливого производства	
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
СГ.07	Основы философии	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	



Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	-
СГ.01	История России	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптивная физическая культура)	
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	
СГ.07	Основы философии	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.10	Информационные технологии (Адапционные информационные технологии)	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	-

Индекс	Содержание	Тип
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.07	Основы философии	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	-
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.09	Программное математическое обеспечение	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	-
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	

Индекс	Содержание	Тип
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	-
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ОП.14	Основы электротехники	
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	-
ОП.01	Инженерная графика	

Индекс	Содержание	Тип
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.11	Компьютерная графика	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	-
ОП.03	Материаловедение	
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	-
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	



Индекс	Содержание	Тип
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	-
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ОП.06	Технология машиностроения	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.1	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	-
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	-
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.11	Компьютерная графика	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	-
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.13	Технологическая оснастка	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	-
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	-

Индекс	Содержание	Тип
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	-
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	-
ОП.02	Техническая механика	
ОП.12	Технологическое оборудование	
ОП.14	Основы электротехники	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	-
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
<b>ПК 4.3</b>	<b>Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.</b>	<b>-</b>
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
<b>ПК 4.4</b>	<b>Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.</b>	<b>-</b>
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
<b>ПК 4.5</b>	<b>Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.</b>	<b>-</b>
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
<b>ПК 5.1</b>	<b>Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.</b>	<b>-</b>
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	-
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	-
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	-
СГ.05	Основы бережливого производства	
ОП.07	Охрана труда	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	

Индекс	Содержание	Тип
ПК 6.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением - составлять управляющую программу.	-
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПК 6.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке или токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	
ПК 6.3	Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	-
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	
УП.06.01	Учебная практика	
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
СОО.01	Базовые дисциплины	
СОО.02	Профильные дисциплины	
СОО.03	Предлагаемые ОО	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.4
СГ.01	История России	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 06; ОК 09
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ОК 01; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 08
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 07; ОК 09; ПК 5.4
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	ОК 03; ОК 04; ОК 05
СГ.07	Основы философии	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.3; ПК 5.4
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 3.1
ОП.02	Техническая механика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 4.1
ОП.03	Материаловедение	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07; ОК 09; ПК 1.2
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 3.5; ПК 4.5; ПК 5.3
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 3.2
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ОП.07	Охрана труда	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.6; ПК 5.4
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05
ОП.09	Программное математическое обеспечение	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07
ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	ОК 01; ОК 02; ОК 05
ОП.11	Компьютерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 3.1
ОП.12	Технологическое оборудование	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.4; ПК 3.2; ПК 4.1
ОП.13	Технологическая оснастка	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.4; ПК 3.2
ОП.14	Основы электротехники	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 4.1
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 05; ОК 06; ОК 09; ПК 5.1



Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07; ОК 09; ПК 1.3; ПК 1.5
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 5.3; ПК 5.4
УП.05.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4







-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов

**СГ.Социально-гуманитарный цикл**

+	СГ.05	Основы бережливого производства	5		44
---	-------	---------------------------------	---	--	----

**ОП.Общепрофессиональный цикл**

+	ОП.01	Инженерная графика	1		54
			2		80
+	ОП.02	Техническая механика	1		72
			2		94
+	ОП.03	Материаловедение	1		104
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		64
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	1		54
			2		96
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		44
			4		72
+	ОП.07	Охрана труда	4		38
+	ОП.11	Компьютерная графика	3		24
			4		40
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2		86
			3		76
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3		34
			4		54
+	ОП.14	Основы электротехники	1		36
			2		40
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	5		30
			6		22

**ПЦ.Профессиональный цикл**

+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	5		104
			6		20

Объем практической подготовки (акад. час)								
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>19</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>35</u>			<u>32</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>52</u>			<u>46</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>
<u>14</u>		<u>2</u>	<u>8</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>25</u>		<u>6</u>	<u>12</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>26</u>		<u>18</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>17</u>		<u>4</u>	<u>8</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>15</u>		<u>4</u>	<u>8</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>34</u>		<u>8</u>	<u>18</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>8</u>			<u>6</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>26</u>			<u>6</u>		<u>14</u>	<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>11</u>			<u>8</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>18</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>32</u>			<u>28</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>29</u>		<u>14</u>	<u>10</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	
<u>31</u>		<u>18</u>	<u>6</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>6</u>		<u>4</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>10</u>		<u>4</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>12</u>		<u>6</u>	<u>4</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>13</u>		<u>6</u>	<u>4</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>10</u>			<u>8</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>8</u>			<u>6</u>			<u>1</u>		<u>1</u>
<u>32</u>			<u>24</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>7</u>			<u>6</u>			<u>1</u>		

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	5		104
			6		40
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	5		44
+	УП.01.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	4		72
			5		44
			6		42
+	УП.02.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3		70
			4		90
+	УП.03.01	Учебная практика	4		36
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	3		66
			4		92
+	УП.04.01	Учебная практика	4		36



Объем практической подготовки (акад. час)								
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>60</u>			<u>52</u>			<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>36</u>			<u>4</u>		<u>30</u>	<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>32</u>			<u>30</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>20</u>		<u>12</u>	<u>4</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>28</u>			<u>26</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>27</u>			<u>24</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>33</u>			<u>30</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>59</u>			<u>24</u>		<u>30</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>19</u>			<u>16</u>			<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>24</u>			<u>18</u>			<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>					

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		18
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	5		42
			6		54
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	5		30
			6		40
+	УП.05.01	Учебная практика	5		36
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		36
+	УП.06.01	Учебная практика	2		216
			3		72
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		18
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	6		144
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>					
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	6		216
Итого					

Объем практической подготовки (акад. час)								
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>18</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>23</u>			<u>18</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>14</u>			<u>12</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>20</u>			<u>18</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>19</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>216</u>			<u>216</u>					
<u>72</u>			<u>72</u>					
<u>144</u>			<u>144</u>					
<u>4</u>								<u>4</u>
<u>144</u>			<u>144</u>					
<u>216</u>							<u>216</u>	
2278		106	1704		74	64	265	65

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
Учебная практика	1	2			6						
			6	+	6						
Учебная практика	2	1			2						
			6	+	2						
Учебная практика	2	2			1						
			6	+	1						
Учебная практика	2	2			1						
			6	+	1						
Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	3	1			1						
			8	+	1						
Вид практики: Производственная практика											
Производственная практика (по профилю специальности)	2	1			4						
			6	+	4						
Производственная практика (по профилю специальности)	2	2			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	2	2			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						
			8	+	2						
Вид практики: Преддипломная практика											
Производственная практика (преддипломная)	3	2			4						
			6	+	4						
Итого по факту					31						
Итого по плану					31						

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве					
КП	2	2	6		
Технология машиностроения					
КП	2	2	6		
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	3	2	6		

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

		Итого		Курс 1			Курс 2			Курс 3		
		Часов		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6
		Не менее	Факт									
	Итого по ОП	4464	4464	1494	612	882	1494	612	882	1476	612	864
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА											
НОО	Начальное общее образование											
ООО	Основное общее образование											
СОО	Среднее общее образование											
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4464	4464	1494	612	882	1494	612	882	1476	612	864
СГ	Социально-гуманитарный цикл	494	606	248	114	134	236	64	172	122	106	16
ОП	Общепрофессиональный цикл	730	1428	994	498	496	382	178	204	52	30	22
ПЦ	Профессиональный цикл	1728	2214	252		252	876	370	506	1086	476	610
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216							216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
		Период атт.	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП	34	-	34	34	-	34	34	-	34	34
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ПП	3768	1338	544	794	1316	556	760	1114	550	564
		Блок СГ	554	229	106	123	216	60	156	109	96	13
		Блок ОП	1210	861	438	423	302	150	152	47	28	19
		Блок ПЦ	2004	248		248	798	346	452	958	426	532
		Блок ГИА										
	Итого	3768	1338	544	794	1316	556	760	1114	550	564	
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)		4	2	2	6	2	4	6	2	4
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		9	2	7	10	2	8	10	5	5
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)					2		2	1		1
		ОЦЕНКА (Оц)		7	5	2	9	7	2	8	5	3
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)		88.7%									
	Доля практик в профессиональном цикле (%)		50.4%									

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
<hr/> <hr/>				
Консультации по	Комиссия №1			
	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
<hr/>				
Член комиссии				
<hr/>				
Примечания к комиссиям ГЭК				



Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	2	2
	<i>УП.03.01 Учебная практика</i>	2	2
	<i>ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный диф. зачет	2	2
	<i>УП.04.01 Учебная практика</i>	2	2
	<i>ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)</i>	2	2

НОРМЫ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

<b>Нормы часов (акад.)</b>	
Академических часов в одной зачетной единице трудоемкости (з.е.)	36
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период ТО (акад.час/нед)	36
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период экз. сессий (акад.час/нед)	36
Минимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	32
Максимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	36

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Социальных и правовых дисциплин
2		Гуманитарных дисциплин
3		Естественнонаучных и математических дисциплин
4		Информационных систем и программирования
5		Общепрофессиональных дисциплин
6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
7		Бухгалтерских дисциплин
8		Экономических дисциплин

## ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
<b>КАБИНЕТЫ</b>	
1	Социально-гуманитарных дисциплин
2	Делового иностранного языка
3	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
4	Инженерной графики
5	Технической механики
6	Материаловедения
7	Метрологии и стандартизации
8	Процессов формообразования и инструментов
9	Технологии машиностроения
10	Математических дисциплин
11	Информатики
12	Компьютерной графики
13	Правового обеспечения профессиональной деятельности
14	Экономики отрасли и менеджмента
15	Курсового и дипломного проектирования
16	Методический
<b>ЛАБОРАТОРИИ</b>	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационных технологий в профессиональной деятельности
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Технологического оборудования с ЧПУ
7	Электротехники и электроники
<b>МАСТЕРСКИЕ</b>	
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ

№	Наименование
<b>СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС</b>	
1	Спортивный зал
2	Раздевалка с душевыми кабинами
3	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
<b>ЗАЛЫ</b>	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актный зал

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (квалификация - техник-технолог), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.07.2022 г., рег. № 69122, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762 (ред. от 20.12.2022 г.), приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. (ред. от 18.11.2020 г.) "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 ( ред. от 19.01.2023 г.).

2. Начало учебного года - 1 сентября, окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.

3. Общий объем образовательной программы составляет 4464 академических часа.

4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, дифференцированный зачет, зачет, а также оценка по результатам текущего контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов. В объеме часов, отведенных на экзамен по профессиональному модулю, экзамен включено, в том числе, время на подготовку обучающихся к экзамену по профессиональному модулю, экзамену.

5. Для обучающихся инвалидов и лиц, с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура", формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.

7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.

8. Формы проведения консультаций с обучающимися: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием, утвержденным в установленном порядке.

9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов в рамках профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.

10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.

11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

12. Для подгрупп девушек предусматривается использование 48 часов из общего объема дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-1ср-2354-24.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024 освоение основ военной службы (для юношей), на освоение основ медицинских знаний.

13. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ			
ПОДПИСАНО ЗАМ. ДИРЕКТОРА РССК «РГРТУ» ПО УР	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	<b>07.03.24</b> 13:52 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО ДИРЕКТОРОМ РССК «РГРТУ»	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»	<b>13.03.24</b> 17:55 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО НАЧАЛЬНИКОМ УРОП	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП	<b>14.03.24</b> 09:51 (MSK)	Простая подпись
СОГЛАСОВАНО ПРОРЕКТОРОМ ПО УР	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Корячко Алексей Вячеславович, Проректор по учебной работе	<b>14.03.24</b> 09:57 (MSK)	Простая подпись
УТВЕРЖДЕНО РЕКТОРОМ РГРТУ	<b>ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ</b> , Чиркин Михаил Викторович, Ректор	<b>26.03.24</b> 07:34 (MSK)	Простая подпись